

Historia de éxito

Reactor de laboratorio IKA® Desarrollo de textiles sostenibles

EL CLIENTE

Una empresa suiza en rápido crecimiento que desarrolla procesos sostenibles para superficies textiles.

Beyond Surface Technologies AG se dedica a ofrecer efectos de superficie avanzados y de alta calidad para productos textiles. Mirando más allá de las cadenas de suministros químicos tradicionales, desarrollamos nuevas tecnologías que combinan el máximo rendimiento con la sostenibilidad para satisfacer los requisitos del sector textil y de los clientes.

Nuestros productos se basan en materias primas sostenibles y renovables y/o en el flujo de residuos biológicos. A diferencia de los proveedores "consolidados", que emplean sobre todo sustancias basadas en el petróleo. Nuestras materias primas se suelen usar en el sector de los cosméticos o son derivados del sector de los embalajes o de la transformación de alimentos.

Nuestros clientes son marcas reconocidas a nivel mundial que desean contribuir de manera positiva al medio ambiente.



reddot design award
winner 2013



German
Design Award
SPECIAL
MENTION 2015



designed
for scientists



Historia de éxito



La medición de tendencia de par muestra los cambios de viscosidad del producto



Función de pesaje integrada con un rango de pesaje de hasta 2 kg



Opción de conectar un electrodo de pH



"Hemos decidido trabajar con el LR1000 porque nos proporciona los mejores resultados en cuanto a reproducibilidad del laboratorio a la producción. Gracias al control preciso de parámetros como la temperatura, la velocidad de agitación, el par y el pH en el laboratorio, podemos pasar de manera sencilla al proceso de producción. Los ajustes prolongados durante el inicio de la producción han dejado de ser un problema."

- Urs Hasler, Beyond Surface Technologies

EL RETO

Lograr una mejor reproducibilidad en la ampliación

- > Base nueva de materias primas provenientes de sectores que no se suelen usar en los productos químicos textiles - procesos nuevos para la producción de emulsiones y dispersiones.
- > El control de parámetros como la temperatura, el pH y la acción mecánica/de corte durante la mezcla y la homogeneización es fundamental para producir buenas emulsiones.
- > Los parámetros exactos desde el laboratorio ayudan a realizar una ampliación satisfactoria.

LA SOLUCIÓN

Mejora de la eficiencia en el laboratorio y una transferencia más sencilla a la producción en masa

- > Los reactores de IKA® ofrecen un control sistemático y optimizado de los parámetros en el laboratorio.
- > Mejor reproducibilidad de un laboratorio a otro y transferencia más sencilla a la producción en masa.
- > Es importante empezar con volúmenes bajos ya que hay que añadir grandes volúmenes de agua hacia el final del proceso.
- > Muy flexible: Empezamos con una mezcla muy viscosa y obtenemos una emulsión acuosa.
- > Se pueden usar distintos agitadores (especialmente el que tiene raspadores PEEK).
- > Poder pesar directamente en la máquina es una función cómoda, ya que el equilibrio integrado mejora notablemente el producto.

