

LE CLIENT

Basildon Chemicals est un fabricant spécialisé en émulsions et composés à base de silicone, installé au Royaume-Uni. La Société se concentre sur les marchés de la consommation de produits pharmaceutiques, de produits de soins du corps et de produits alimentaires, ainsi que sur l'approvisionnement de certains marchés industriels de niche tels que les revêtements de surface, l'entretien automobile et les produits chimiques agricoles.



En avril 2011, Basildon Chemicals a été rachetée par la société coréenne KCC Corporation. Cette opération a permis de créer un partenariat qui ouvre la voie à de nouvelles opportunités pour les deux sociétés. Grâce à ce partenariat, KCC a acquis une société avec une histoire forte de plus de 40 ans d'excellence en émulsification de silicone ainsi qu'une solide réputation dans le secteur. Basildon a reçu le soutien de l'un des principaux fabricants de silicone mondiaux, à la croissance fulgurante et affichant de grandes ambitions d'expansion pour les prochaines années.





PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES QUE NOUS AIMONS PARTICULIÈREMENT AVEC LE RÉAC-TEUR DE LABORATOIRE IKA® LR 1000

Un gain de temps important est possible lors du passage du produit du laboratoire à la production à grande échelle / pilote, si la corrélation entre les réacteurs de laboratoire et les réservoirs de production est clairement comprise. Nous avons travaillé en étroite collaboration avec IKA® sur diverses configurations d'agitation différentes pour nous assurer d'obtenir les meilleurs résultats en termes de cohérence et de reproductibilité. Cela nous a permis de comprendre clairement cette corrélation. Cela nous a aussi souvent permis d'évoluer directement du laboratoire à une échelle de 2000 kg – 4000 kg avec d'excellents résultats.

La conception du réacteur LR 1000 est très bien pensée. L'appareil est très compact. Cette caractéristique associée à des plaques de chauffage intégrées garantit un encombrement minimal.



LE DÉFI

Afin d'évaluer l'aptitude des réacteurs de laboratoire LR 1000, deux scientifiques spécialisés en développement ont travaillé à Staufen avec l'équipe IKA® R + D afin d'évaluer l'adéquation des réacteurs de laboratoire LR 1000 pour la fabrication de notre large gamme de produits.

LA SOLUTION

Pendant plusieurs jours, nous avons pu tester certains de nos processus les plus difficiles et les plus complexes sur l'équipement. Nous avons à chaque fois été très satisfaits du résultat. Suite à ces tests, nous avons acheté 2 réacteurs. Depuis lors, nous avons encore acheté 2 unités supplémentaires, portant le nombre d'unités dans notre laboratoire à 4.

Nous utilisons le réservoir LR 1000 depuis plus de 12 mois et nous sommes toujours impressionnés de la qualité des réacteurs LR 1000. En outre, nous sommes tout aussi impressionnés par la qualité du support technique et du service fourni par l'équipe d'IKA®.









