

Erfolgsgeschichte

IKA®

IKA® Laborreaktor Für die Zusammenstellung von Emulsionen und Präparaten Verbesserte Effizienz im Labor und vereinfachter Transfer zur Massenproduktion

– Mark Ghafoor, BASILDON
Technischer Leiter

DER KUNDE

Basildon Chemicals ist ein Hersteller aus dem Vereinigten Königreich, der auf die Herstellung und Zusammenstellung von Silikonemulsionen und Präparaten spezialisiert ist. Das Unternehmen ist schwerpunktmäßig ausgerichtet auf die Verbrauchermärkte von Pharmazeutika, Körperpflegeprodukten und Nahrungsmitteln sowie auf die Belieferung von Nischenmärkten im Industriebereich wie Oberflächenbeschichtungen, Autopflege und Agrochemikalien.



Im Jahr 2011 wurde Basildon Chemicals von der KCC Corporation aus Korea aufgekauft. Dies schuf eine Partnerschaft, die für beide Unternehmen neue Möglichkeiten eröffnete. Im Rahmen dieser Partnerschaft erwarb KCC eine Firma mit über 40 Jahren Erfahrung in der Emulgierung von Silikon und einem ausgezeichneten Ruf in der Branche.

Basildon erhielt die Unterstützung eines der in der Welt am schnellsten wachsenden, führenden Hersteller von Silikon mit ambitionierten Plänen für weiteres Wachstum in den kommenden Jahren.



DIE HAUPTMERKMALE, DIE WIR AM IKA LR 1000 LABORREAKTOR BESONDERS SCHÄTZEN:

Beim Wechsel von der Entwicklung im Labor zur Probeproduktion/Massenproduktion kann erheblich Zeit gespart werden, solange die Korrelation zwischen Laborreaktoren und Produktionsbehältern beherrscht wird. Wir haben mit IKA® zusammen an verschiedenen Konfigurationen von Rührwerken gearbeitet, um sicherzustellen, dass wir im Hinblick auf Konsistenz und Reproduzierbarkeit die bestmöglichen Resultate erzielen. Dies hat dazu geführt, dass wir die genannte Korrelation beherrschen. Es ermöglichte uns, vom Labor direkt zur Produktion von 2.000 - 4.000 kg zu wechseln, und dies mit hervorragenden Ergebnissen.



designed
for scientists

Erfolgsgeschichte



DIE HERAUSFORDERUNG

Um die Eignung des Laborreaktors LR 1000 für unsere Zwecke einschätzen zu können, haben zwei Wissenschaftler aus der Entwicklung in Staufen mit dem Forschungs- und Entwicklungsteam von IKA® zusammengearbeitet, um die Eignung des Laborreaktors LR 1000 für die Herstellung unserer verschiedenen Produkte zu testen.

DIE LÖSUNG

Innerhalb eines Zeitraums von mehreren Tagen konnten wir als Test einige unserer schwierigsten und komplexesten Prozesse mit dem Gerät durchführen. Und jeder Test viel zu unserer vollen Zufriedenheit aus. Daraufhin entschieden wir uns für den Kauf von zwei Reaktoren. Seitdem haben wir zwei weitere Geräte erstanden, wodurch in unserem Labor nun vier Reaktoren zur Verfügung stehen.

Wir haben den LR 1000 über 12 Monate im Einsatz gehabt und sind immer noch von seiner Leistung und Qualität beeindruckt. Ebenfalls beeindruckt haben uns der technische Support und der Service, die uns das Team von IKA® bietet.

