

### 客户

Basildon Chemicals 总部位于英国,是一家专业的硅乳状液和化合物制造商和配制商。该公司主要服务于医药、个人护理和食品等消费市场,另外还供应一些利基产业市场,如表面涂料、汽车护理和农药。



# KCC BASILDON

2011 年 4 月,Basildon Chemicals 被韩国 KCC Corporation 收购。由此形成的合作关系为两家公司带来了新的商机。通过此次收购,KCC 获得了一家在硅乳化领域拥有逾越 40 年卓越历史并且行业长久认可的公司。

Basildon 获得了 KCC 的强力支持,KCC 是全球发展最快的主要硅胶制造商之一,而且未来数年有着雄伟的扩张蓝图。

## 我们特别喜欢的 IKA<sup>®</sup> LR 1000 实验室反应器的主要功能特点:

从实验室规模扩大到中试/完全规模生产期间,如果清楚实验室反应器和生产设备之间的相关性,就可以节省很多时间。我们通过与 IKA® 的密切合作完成多个不同的搅拌机配置,确保在一致性和可再现性方面获得最佳效果。如此一来,我们可以清晰的知道实验室反应器和生产设备之间的相关性。这让我们在很多项目中实现了直接从实验室扩大到 2000-4000 kg 的规模,而且效果非常理想。

LR 1000 反应器的设计非常完美。该设备的外形非常紧凑,而且采用一体式加热板,这意味着它占据的台面空间非常小。





### 挑战

为了评估 LR 1000 实验室反应器是否适合用于生产我们 的各种产品,两位研发人员在 Staufen 与 IKA® 研发团队 并肩合作。

#### 解决方案

在几天的时间内,我们能够在该设备上试验一些最为困难 和复杂的工艺。我们对于每次试验的结果都非常满意。由 于试验结果很好,我们购买了2台反应器。随后我们又 购买了2台,使得实验室中这种反应器的总数达到4台。

我们使用 IKA LR1000 反应器已经超过了 12 个月, LR 1000 反应器的卓越品质再一次给我们留下了深刻的印象。此外, IKA® 团队出色的技术支持和服务也让我们印象深刻。











